

ESTUCHADORA - ENCARTONADORA V. TONAZZI MINIPACKINA (Ref. F-96)

MINIPACKINA - ESTUCHADORA AUTOMÁTICA HORIZONTAL

Máquina de funcionamiento horizontal para estuchar productos de cualquier tipo y forma en cartones plegables.

Se podría conectar automáticamente a la máquina que lo precede, mediante transfer (no incluido) por ejemplo: llenadora de tubos, llenado, cierre, etiquetado de botellas, etc.

Dispone de introductor de folletos plegados.

Maquina tipo KB Año 1980

Matricula N.º: 04801366

Tensión: V. 380 HZ. 50 Fases: 3

Potencia KW: 1,3

Presión ATM: 6

Ajuste completo y fácil para todos los tamaños de cajas, comprendidos entre el tamaño mínimo de mm. 20x15x50 y el máximo de mm. 100x70x220

Dimensiones generales: cm. 193 x 92 Base x 132 Alto

Producción horaria: Hasta 3000, según estuche y producto



REACONDICIONADO A NUEVO DE LA ESTUCHADORA

RESTAURACION ESTUCHADORA TONAZZI MINIPACKINA A NUEVA.

- DESMONTAJE GENERAL MAQUINA.
- SUSTITUCION ELEMENTOS EN MAL ESTADO (RODAMIENTOS, ROTULAS, EJES, ETC...)
- LIMPIEZA GENERAL
- SUSTITUCION POLICARBONATOS PROTECCIONES.
- MONTAJE Y PUESTA EN MARCHA
- TRATAMIENTOS (PINTURA, NIQUELADO, CROMADO) EN FUNCION DE NECESIDADES.
- PREPARACION MAQUINA PARA FORMATOS SOLICITADOS:
 - o CENIROVA 60ml Ø 28mm longitud 155mm (con tapón y cerrado por doblado)
 - o SUPERFEBEL 100ml Ø 35 mm longitud 175mm (con tapón y cerrado por doblado)
 - o COLOR EXPRES 100ml Ø 30 mm longitud 199mm (con tapón y cerrado por doblado)
- REVISION ELECTRICA
- REVISION CABLEADO
- SUSTITUCION ELEMENTOS EN MAL ESTADO

Fotos de la máquina según estado, antes de reacondicionar:



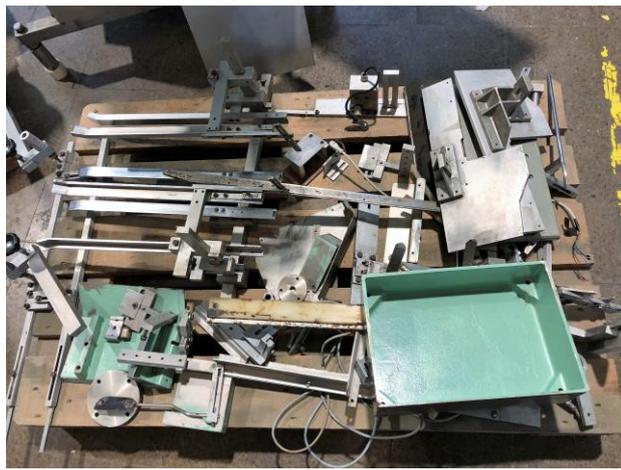


01) F-96 DESMONTAJE ELÉCTRICO



02) F-96 DESMONTAJE MECÁNICO







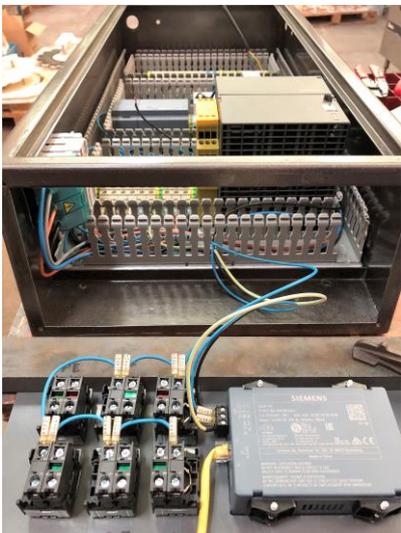
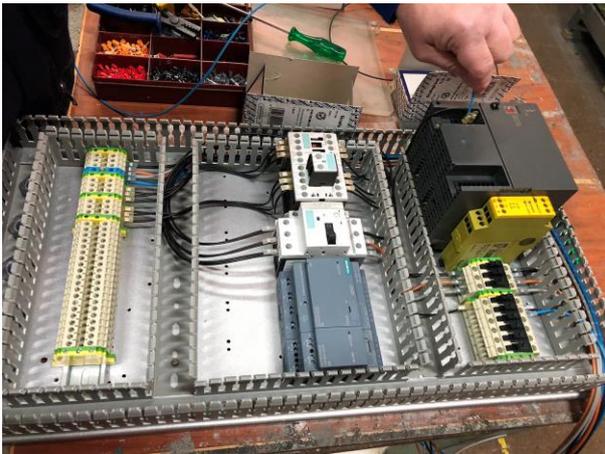
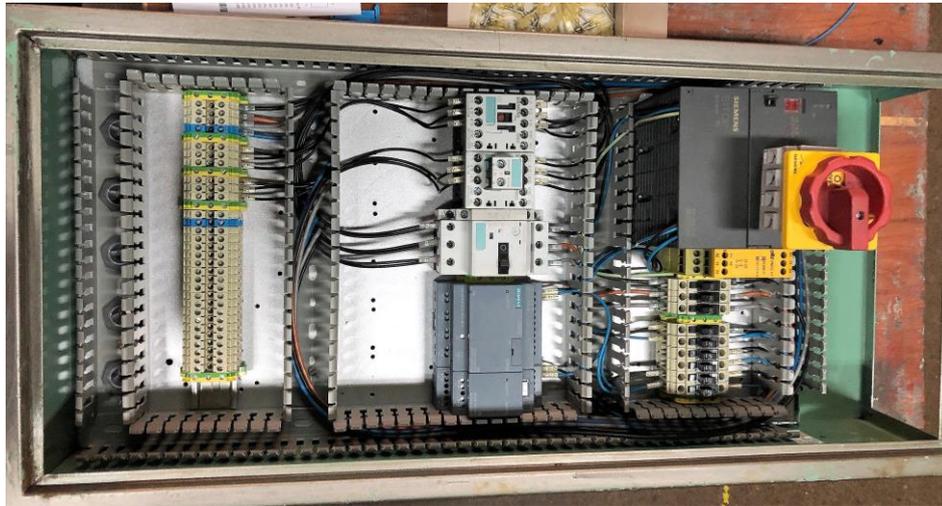
03) F-96 NUEVA INSTALACIÓN ELÉCTRICA

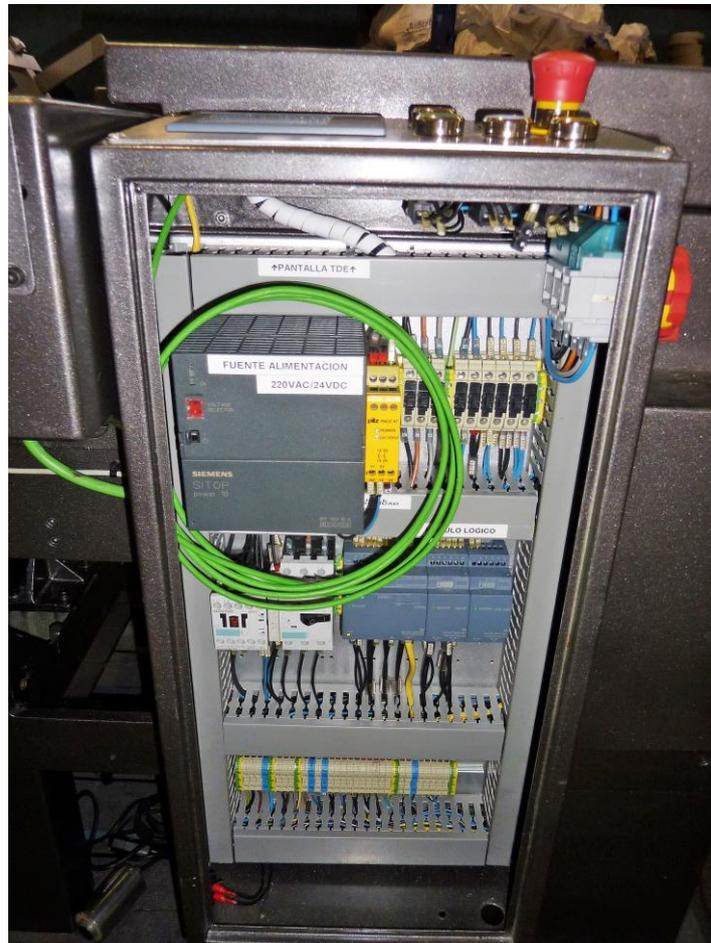
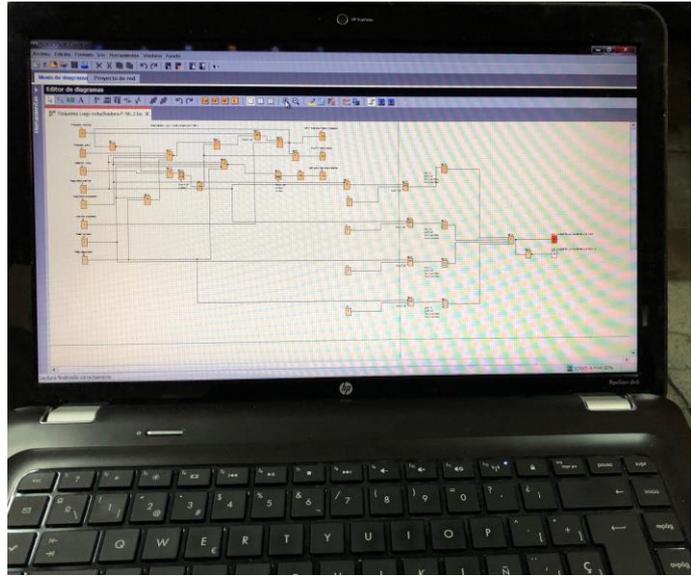
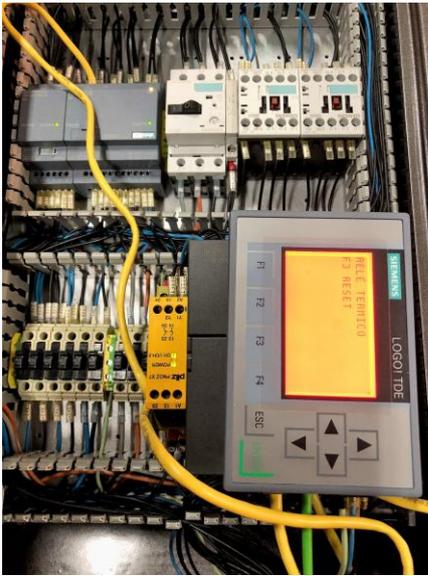
En lugar de revisar la instalación eléctrica de la máquina según oferta, en atención a nuestro cliente, decidimos hacerla toda nueva.

Diseño y construcción de un nuevo cuadro eléctrico integrado en la antigua caja de la máquina. Se incorpora logo SIEMENS para programar la maniobra y el funcionamiento de la máquina.

También el cableado de la máquina será totalmente nuevo.



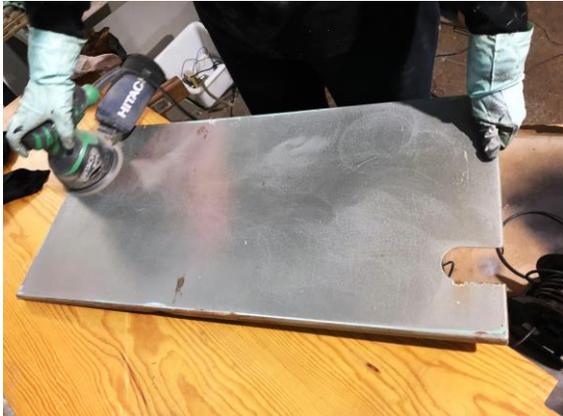




Nuevo cableado:



04) F-96 PINTURA



05 F-96 TRATAMIENTOS ELEMENTOS MÁQUINA

Niquelados



Cromados:



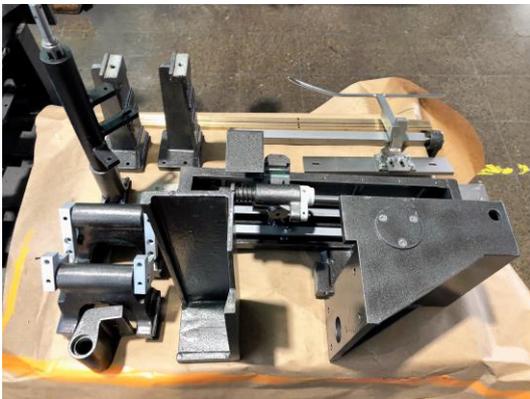
Aluminios, limpieza y anodizado:



06) F-96 RODAMIENTOS Y RÓTULAS



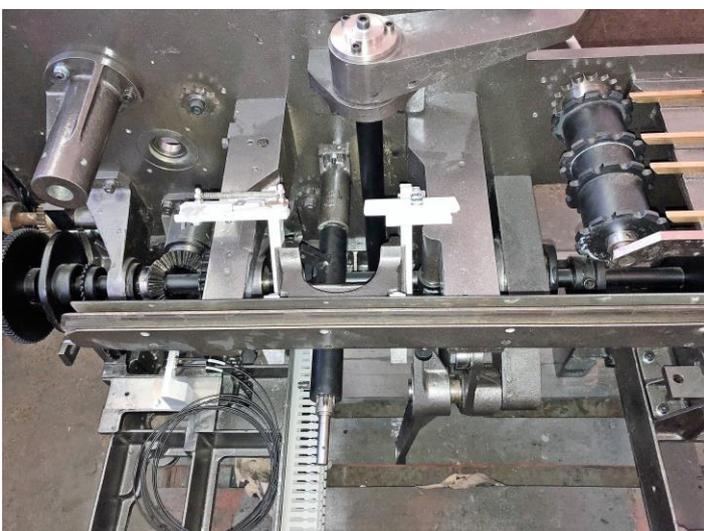
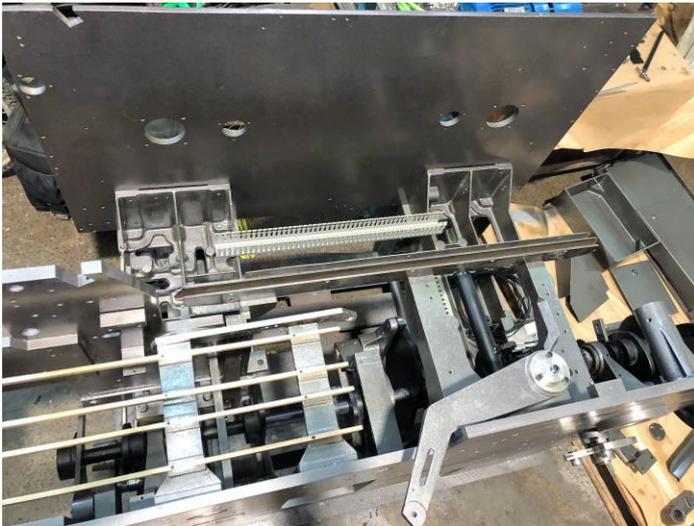
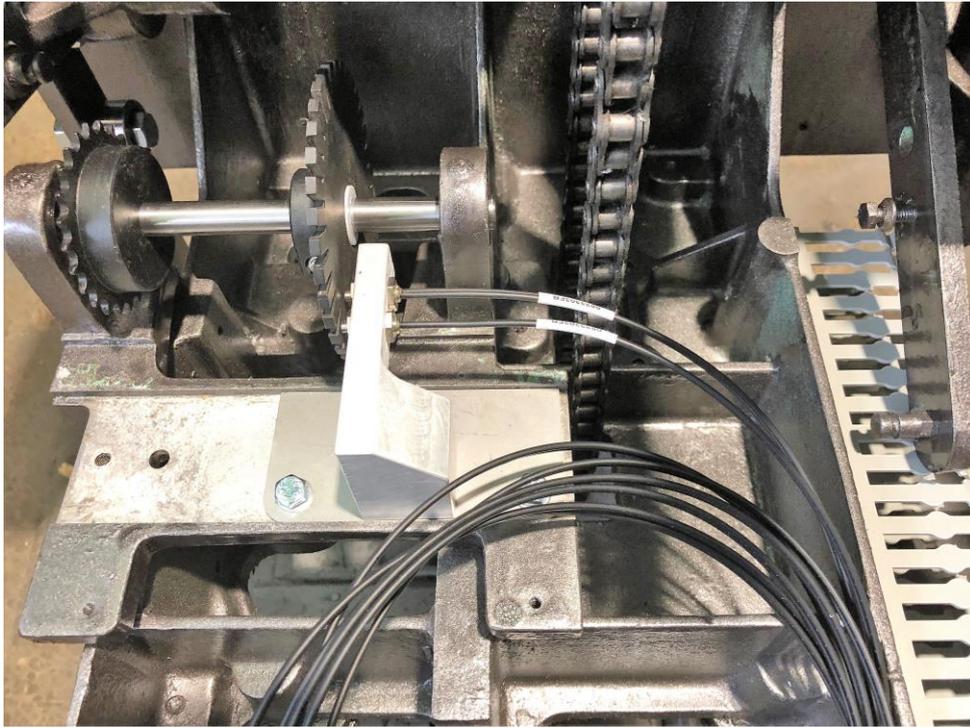
07) F-96 MONTAJE DE SUBCONJUNTOS

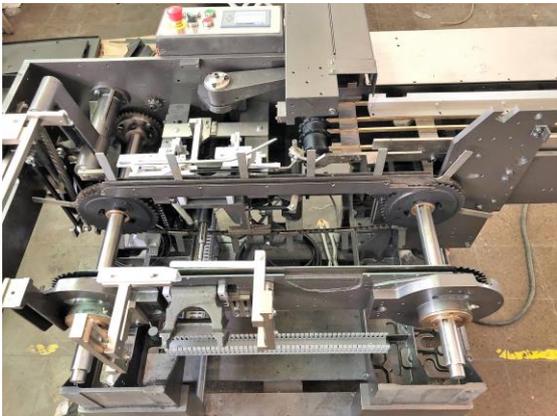
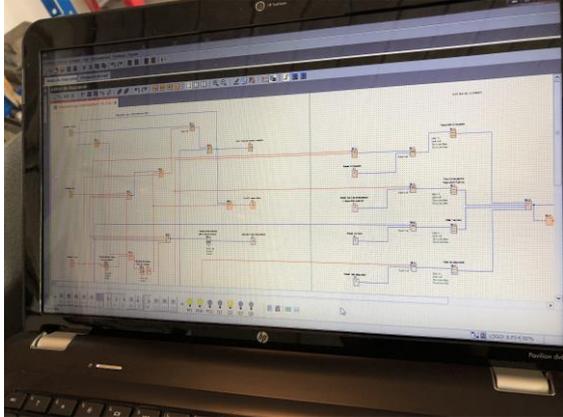


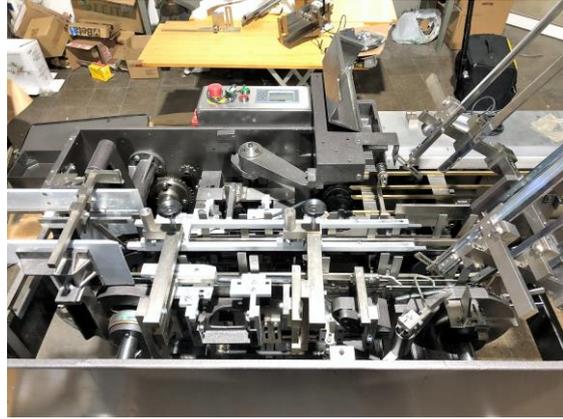
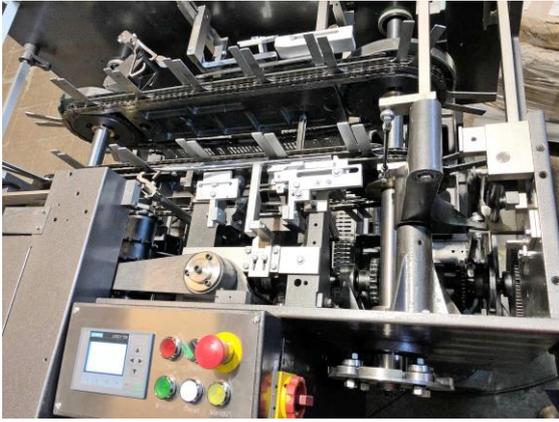
08 F-96 MONTAJE

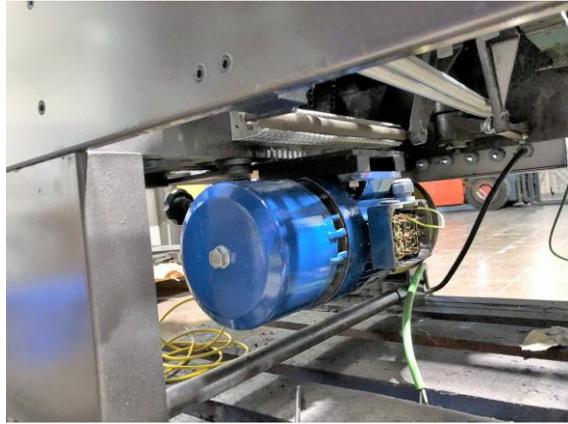


Sustitución árbol de levas por rueda de fase para sincronismos:

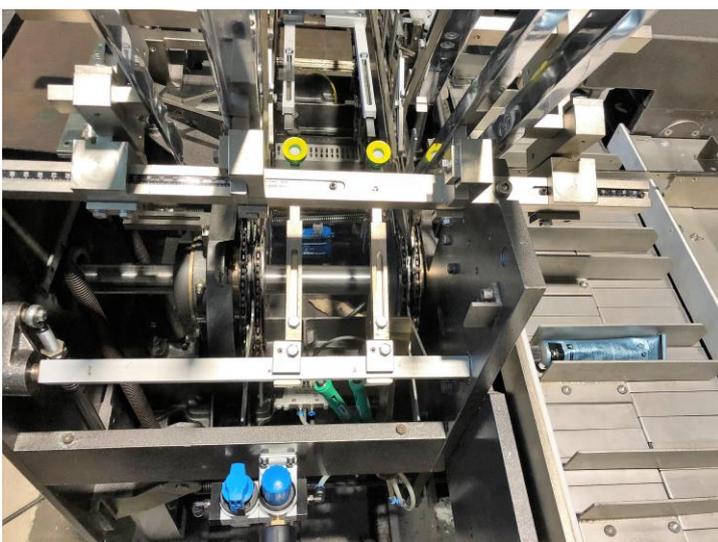


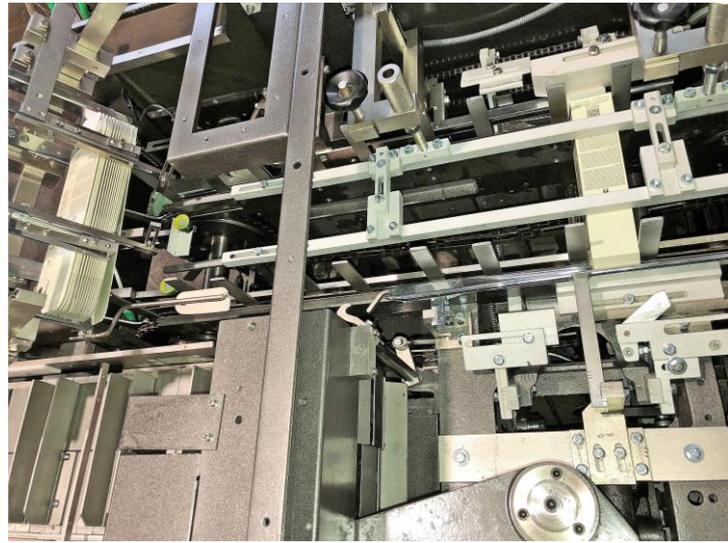
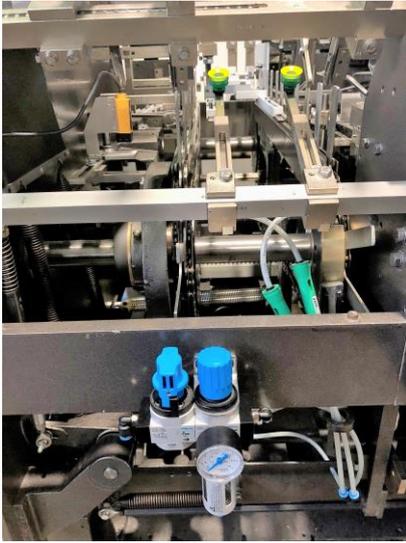






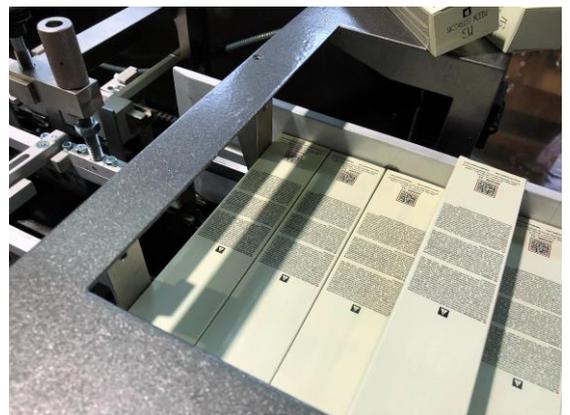
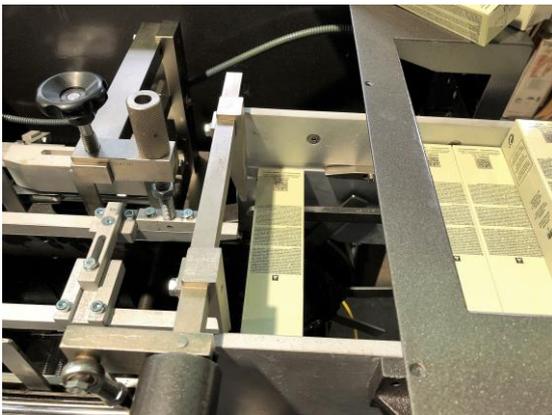
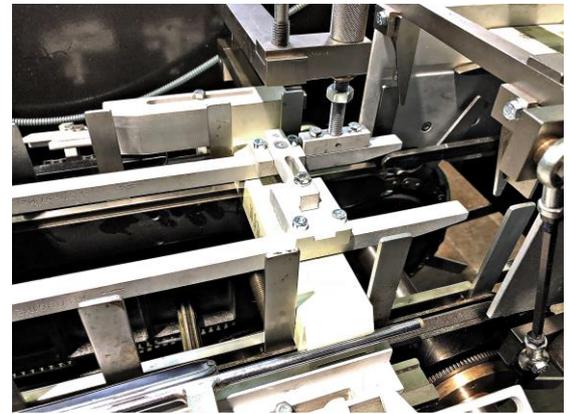
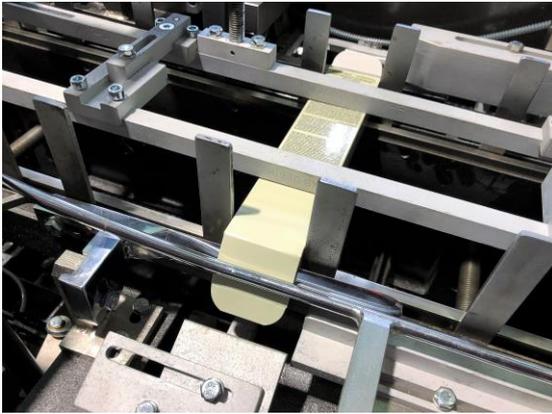
09 F-96 PREPARACIÓN FORMATO





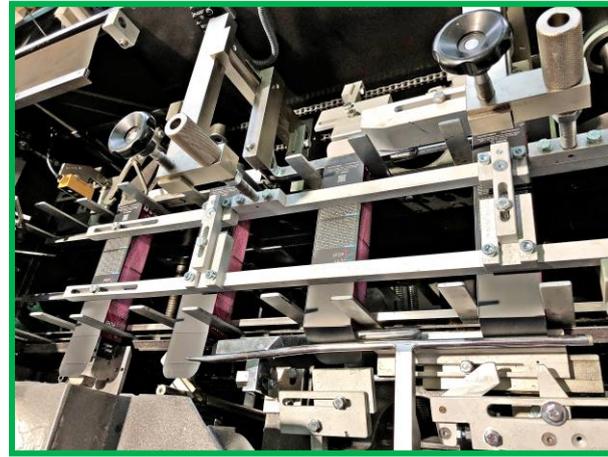
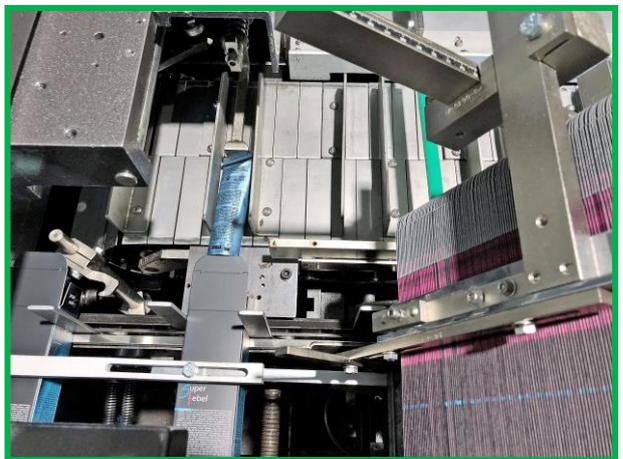
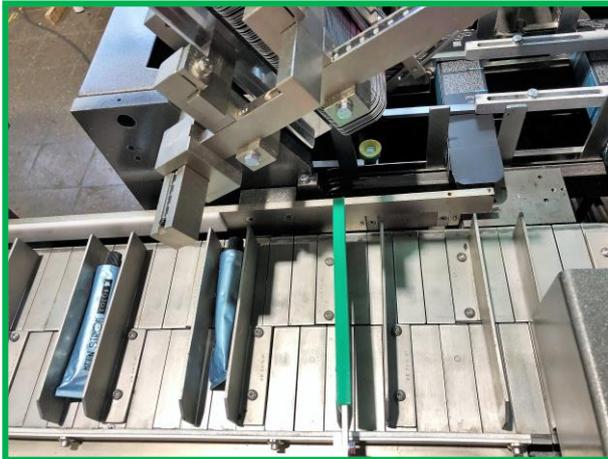
10 F-96 PRIMERAS PRUEBAS





11 F-96 OTROS FORMATOS

Se ajustan y realizan pruebas con los otros formatos solicitados:



FAT ESTUCHADORA - ENCARTONADORA V. TONAZZI MINIPACKINA (Ref. F-96)

Según solicitud de nuestro cliente, documentaremos con videos el FAT de la máquina:

F-96 FAT 01 FUNCIONAMIENTO EN CONTINUO

F-96 FAT 02 SEGURIDADES PUERTAS Y EMERGENCIA

F-96 FAT 03 FUNCIONES MANUALES

F-96 FAT 04 CAMBIO DE FORMATO

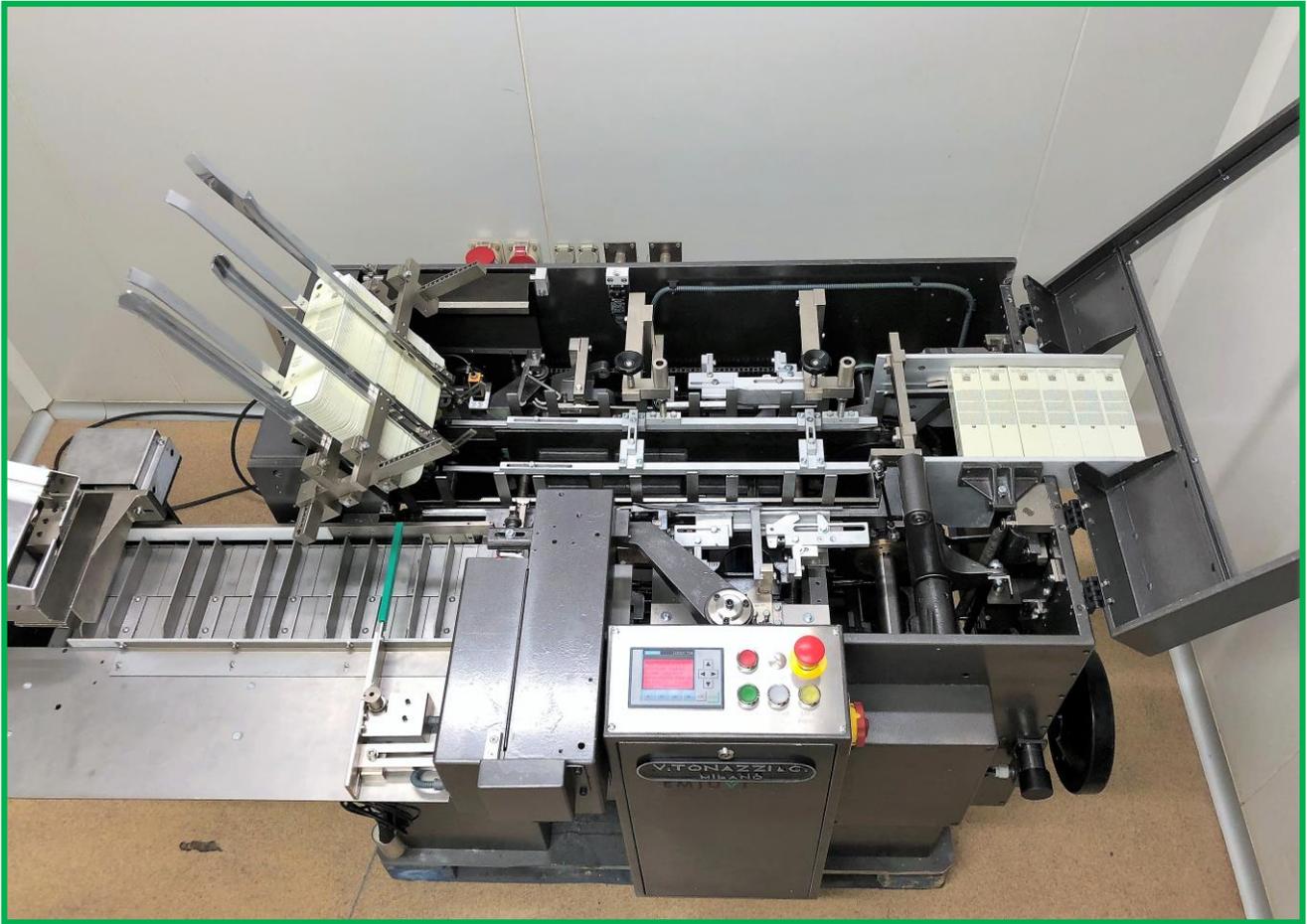
Pueden verlo en el siguiente enlace:

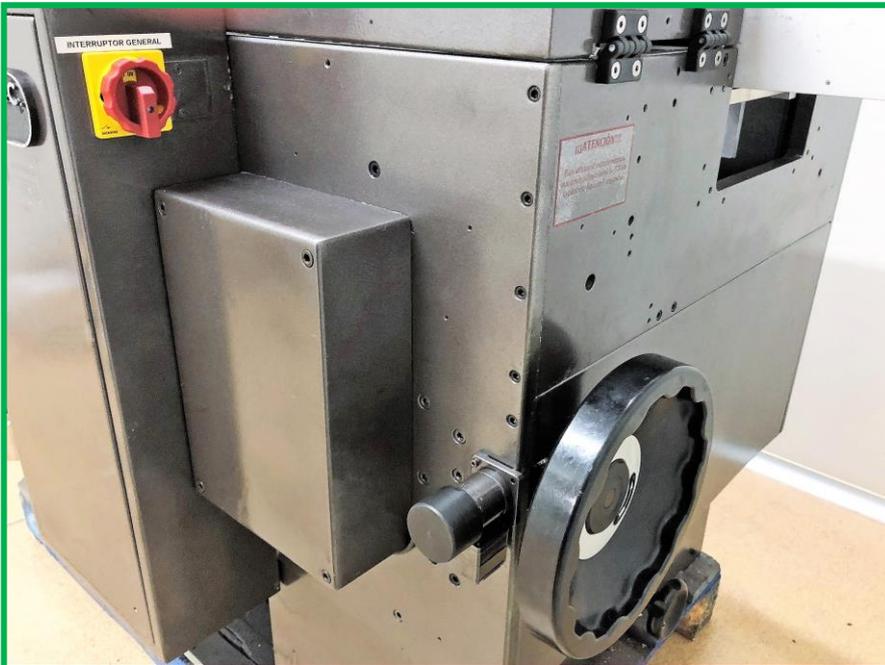
<https://www.youtube.com/watch?v=dAgS6Jl3q68>

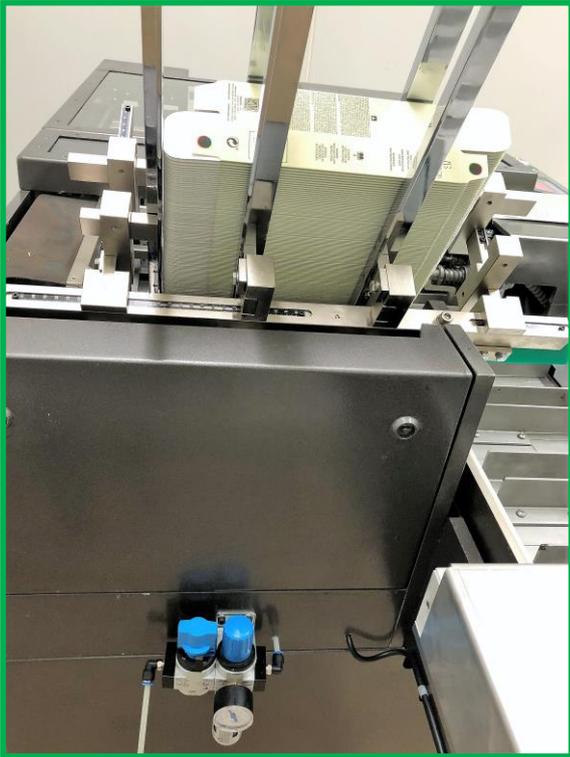


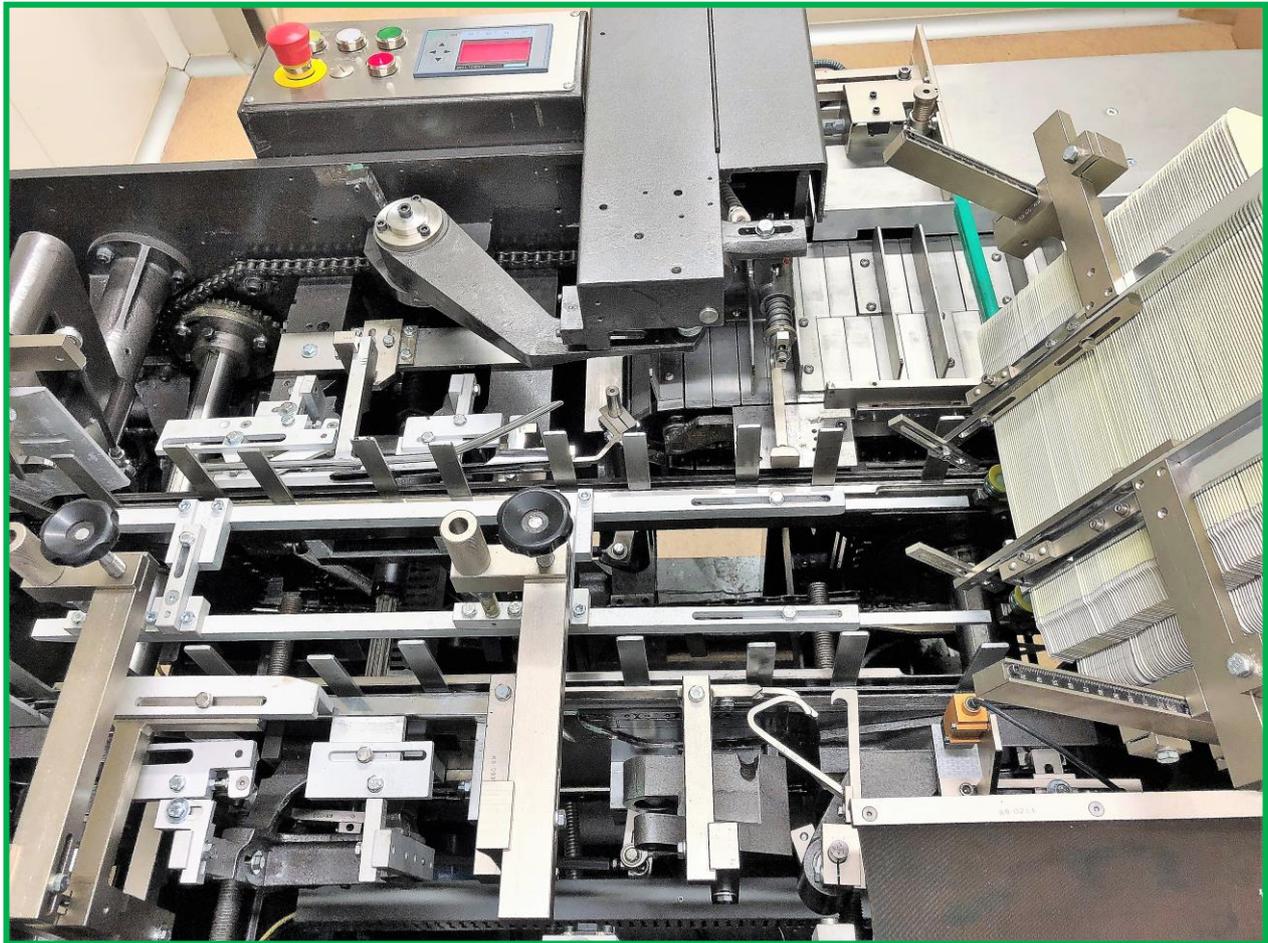
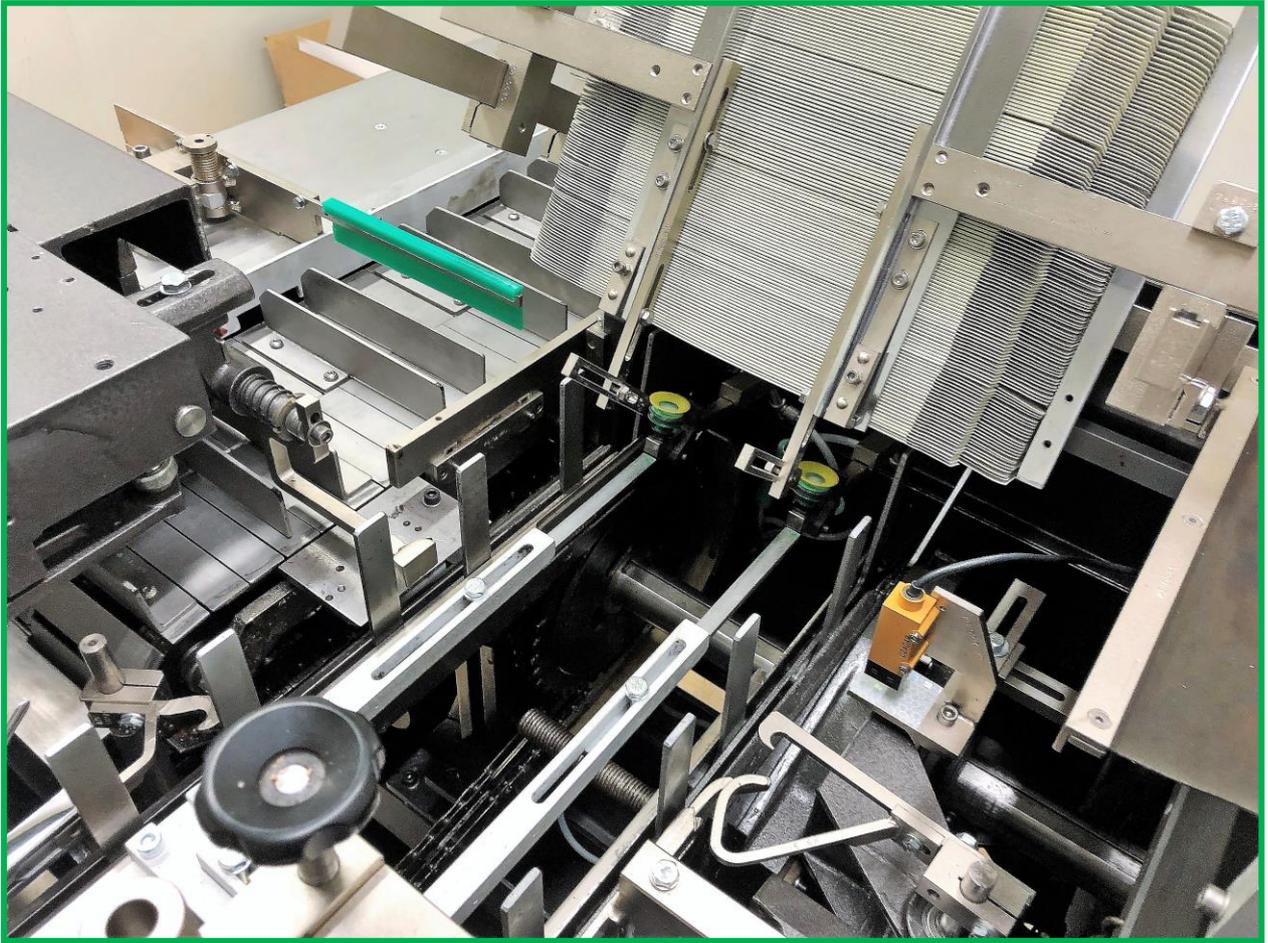
Máquina en nuestro laboratorio de pruebas

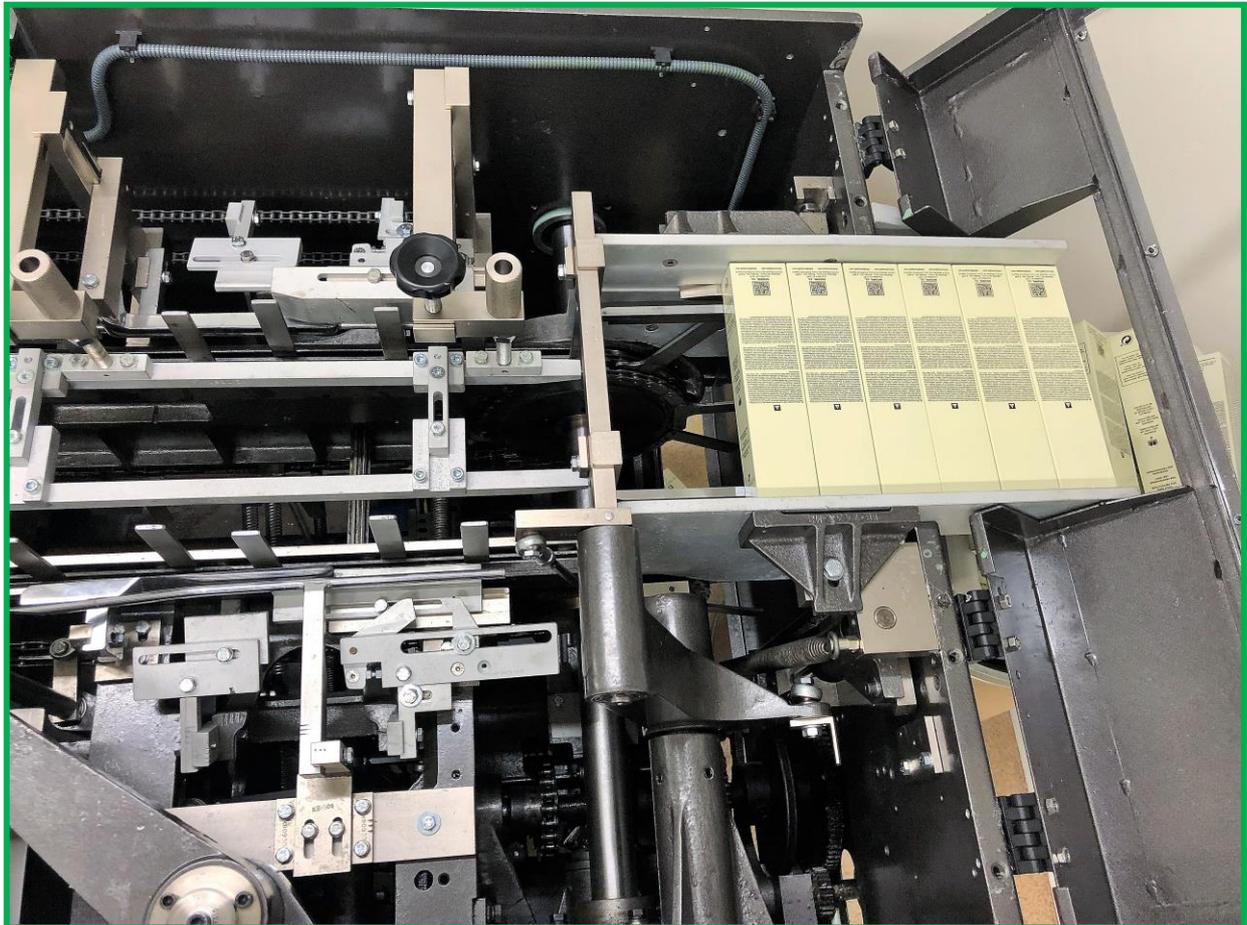
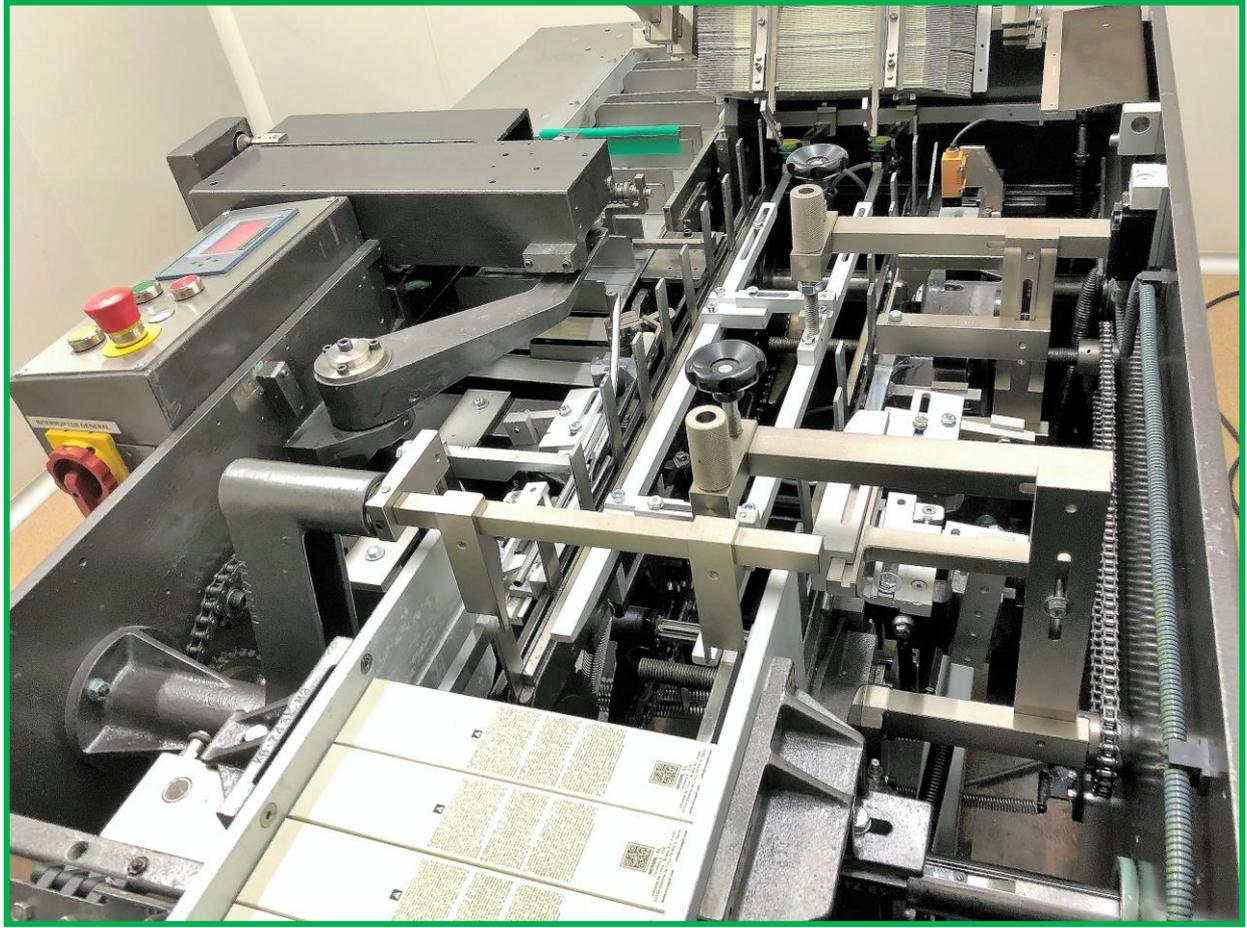




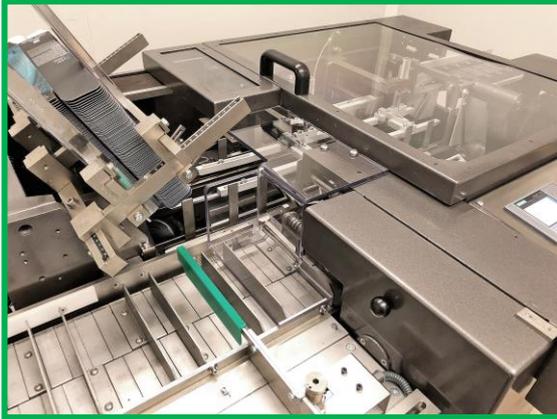








CAMBIO DE FORMATO 1



CAMBIO DE FORMATO 2



F-96 MEJORAS ESTUCHES A TENER PRESENTE

Se aprecia que los encajes de las solapas de cierre del estuche van muy justas. Deben tener mayor holgura para facilitar el cierre del estuche y el ajuste de cambio de formato. Deberán comunicarlo a su proveedor de estuches



MANUAL DE USUARIO

PUESTA EN MARCHA

Conectar el suministro eléctrico de la estuchadora y presionar el botón *reset* para activar el relé de seguridad.

A partir de este momento se puede poner en funcionamiento la estuchadora normalmente.

FUNCIONAMIENTO EN CONTÍNUO

Tras la puesta en marcha, presionar el botón marcha para que la máquina funcione de forma continua.

Presionar el pulsador de paro para detener la máquina.

Si aparece algún mensaje de advertencia, seguir las indicaciones de la pantalla del LOGO TDE

FUNCIONAMIENTO POR IMPULSOS

Tras la puesta en marcha se puede activar la marcha por impulsos bien por el pulsador del panel o por el pulsador a distancia ubicado en la parte inferior del lateral izquierdo del cuadro eléctrico.

Si aparece algún mensaje de advertencia, seguir las indicaciones de la pantalla del LOGO TDE

CAMBIO DE FORMATO/AJUSTES SIN PRODUCTO

Para cambiar el formato del estuche de envasado, o realizar cualquier ajuste, se puede forzar el funcionamiento de la máquina anulando la detección del producto. Para ello, mantener pulsada la tecla F2 del LOGO TDE hasta que aparezca el mensaje de advertencia de anulación en la pantalla.

Durante el modo de ajustes queda anulada la marcha continua de la máquina, pudiendo activarse únicamente por el pulsador de marcha de impulsos para que avance.

Para salir del modo ajustes, mantener nuevamente presionado la tecla F2 del LOGO TDE hasta que desaparezca el mensaje de advertencia de la pantalla.

VOLANTE MANUAL

Para utilizar el volante manual de avance es necesario activar el electroimán de seguridad. Para ello, mantener presionada la tecla F3 durante 3 segundos hasta que aparezca el mensaje de advertencia en la pantalla. A partir de ese momento se puede accionar el avance de la máquina mediante el volante de forma manual.

Mientras esté activo el electroimán quedan anulados los botones de marcha y de marcha por impulsos, de forma que sólo se puede avanzar manualmente.

Para volver al modo automático de la máquina, soltar el volante para que vuelva a su posición original y mantener presionada nuevamente la tecla F3 del LOGO TDE hasta que se desconecte el electroimán y desaparezca la advertencia de la pantalla.

Verificar que el el volante está en su posición y no ha saltado el embrague mecánico de la máquina. Si en la pantalla aparece el mensaje de advertencia del embrague de la máquina, volver a conectar el electroimán mediante la tecla F3 y mover el volante manualmente hasta escuchar el sonido del embrague. Una vez embragado volver a desactivar el electroimán mediante la tecla F3.

! Una vez desconectado el electroimán verificar que el volante está anclado tirando ligeramente del mismo antes de poner en marcha la máquina.



INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Instalación eléctrica y cableado de la máquina íntegramente nuevos.
Diseño y construcción de un nuevo cuadro eléctrico integrado en la antigua caja de la máquina. Se incorpora logo SIEMENS para programar la maniobra y el funcionamiento de la máquina.

